



VALVOLE A GLOBO FLANGIATE - CORSA 16,5 mm

VFSF

APPLICAZIONE

Le valvole VFSF possono essere impiegate nei sistemi HVAC per la regolazione di fluidi in impianti di condizionamento, refrigerazione e riscaldamento, civili ed industriali. Le valvole a 3 vie devono essere utilizzate esclusivamente come miscelatrici.

Non utilizzare mai la via ad angolo per regolazione. Le valvole VFSF sono utilizzabili con servocomandi elettrici della serie SE6.

MODELLO		ATTACCO	KVs m ³ /h	CORSA mm	MAX PRESS. DIFF. bar *
2 VIE	3 VIE				
VFSF215	VFSF315	DN15	2.5	16.5	2.2 (11.0)
VFSF220	VFSF320	DN20	6.3	16.5	2.2 (11.0)
VFSF225	VFSF325	DN25	10.0	16.5	2.2 (7.0)
VFSF232	VFSF332	DN32	16.0	16.5	2.2 (4.4)
VFSF240	VFSF340	DN40	25.0	16.5	2.2 (2.7)
VFSF250	VFSF350	DN50	40.0	16.5	2.2 (2.2)

*dPmax I valori tra parentesi rappresentano la massima pressione differenziale a valvola chiusa. Il servomotore può ancora aprire e chiudere con sicurezza la valvola. I valori fuori parentesi rappresentano la caduta di pressione consigliata (valvola tutta aperta).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione nominale: PN16
Caratteristica di regolazione: VFSF2-VFSF3: via diretta A→AB equipercentuale
VFSF3: via ad angolo B→AB lineare
Trafilamento: VFSF2-VFSF3: via diretta A→AB 0...0.05% del KVs
VFSF3: via ad angolo B→AB 0...1% del KVs
Attacchi: flangiati
Corsa: 16.5 mm (max 18.3)
Rangeability: 50:1
Temp. del fluido: -10...+130°C
Tipo di fluidi: acqua
Dimensioni: vds tabella
Peso: vds tabella

FUNZIONAMENTO

Con stelo fuoriuscito è chiusa la via diretta. Con stelo rientrato è aperta la via diretta.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Corpo valvola in ghisa G25.
- Otturatore in ottone con profilatura tipo Contoured sulla via diretta e tipo V-port sulla via ad angolo.
- Stelo in acciaio CrNi con l'estremità filettata M8.
- Guarnizione di tenuta dello stelo con NOK O-ring e gomma in nitrile.

MONTAGGIO VALVOLA

Prima di montare la valvola assicurarsi che le tubazioni siano pulite, esenti da scorie di saldatura, perfettamente in asse con il corpo valvola e non soggette a vibrazioni. Montare la valvola/servocomando in posizione verticale o, se non possibile, anche in posizione orizzontale, ma mai capovolta. Lasciare sufficiente spazio per lo smontaggio del servocomando in caso di sostituzione o manutenzione. La valvola motorizzata non deve essere installata in atmosfera esplosiva o in ambiente con temperatura superiore al valore di targa del servocomando impiegato e non deve essere soggetta a getti d'acqua o di vapore. La valvola deve essere montata come miscelatrice (fig.2), se è richiesta la funzione come deviatrice la valvola deve essere installata come da fig.3.

INSTALLAZIONE

CONNESSIONI IDRAULICHE

Montare la valvola come da sensi di flusso indicati sul corpo valvola medesimo. AB è sempre la via d'uscita, gli ingressi sono A per valvola a 2 vie, A e B per valvola a 3 vie.

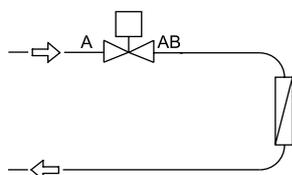


fig.1
2 vie

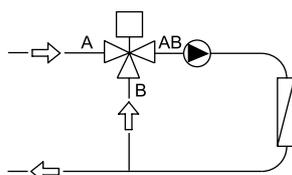


fig.2
3 vie miscelatrice usata come
miscelatrice all'utilizzo

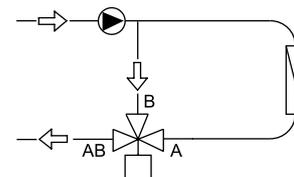


fig.3
3 vie miscelatrice usata come
deviatrice all'utilizzo

DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO

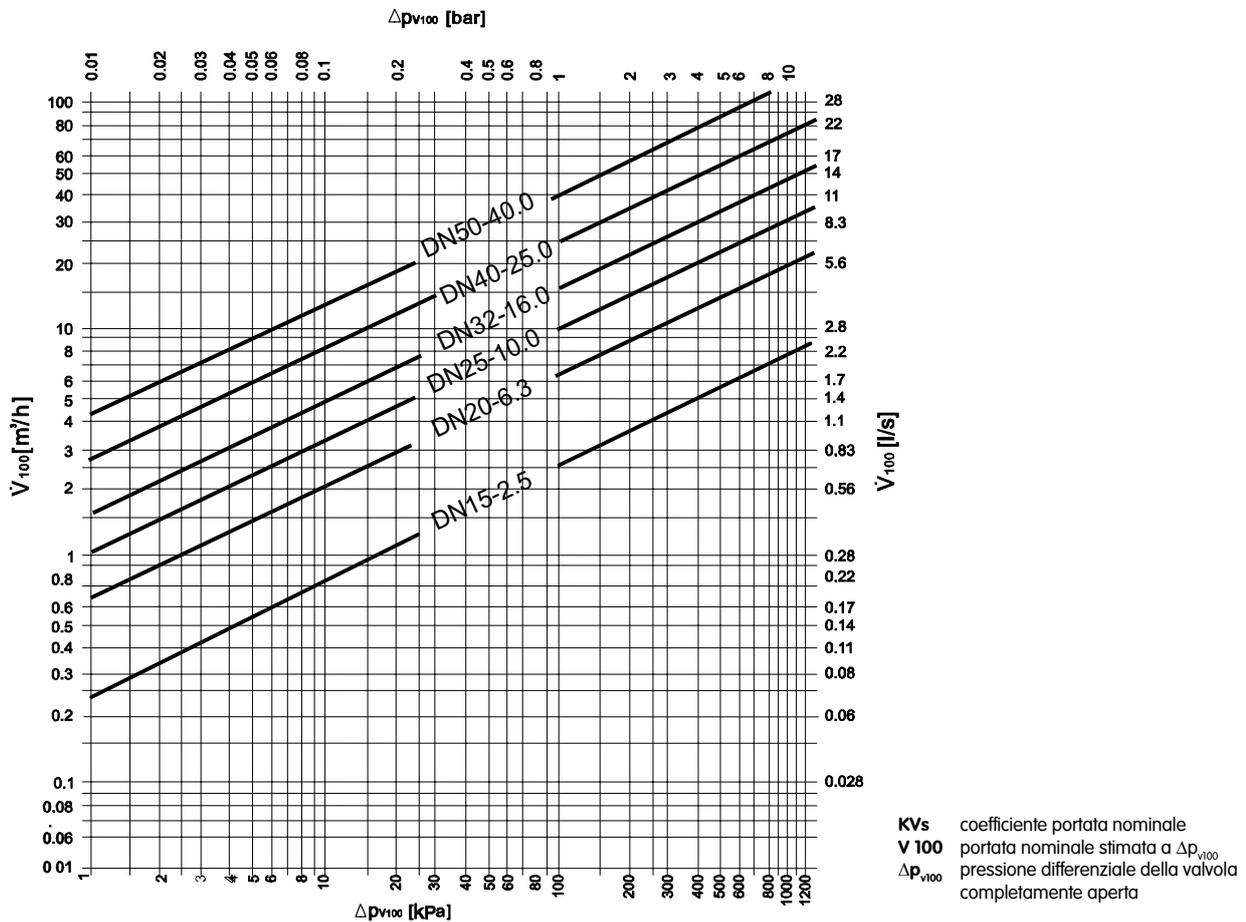
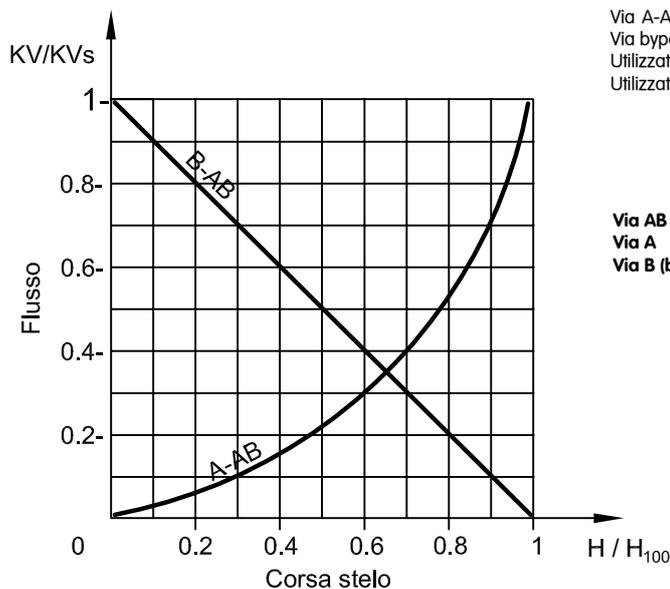


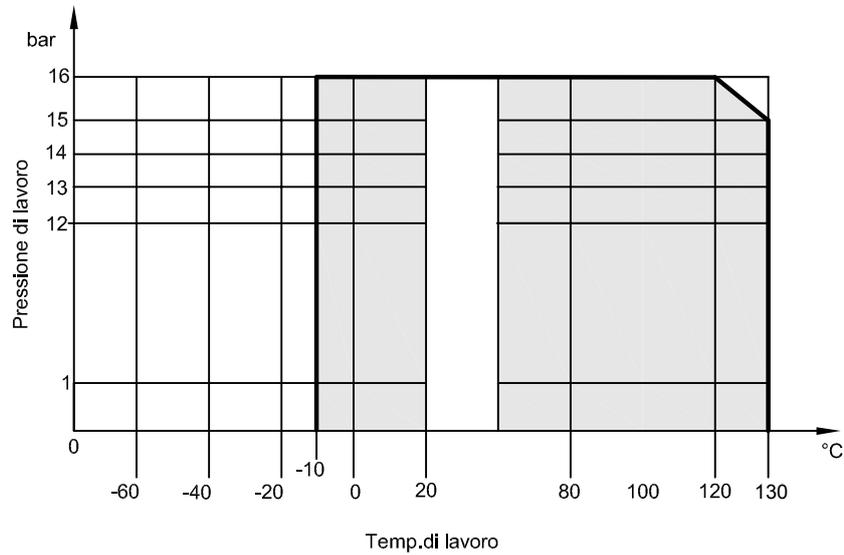
DIAGRAMMA CARATTERISTICA DI REGOLAZIONE



Via A-AB equipercentuale
 Via bypass B-AB lineare
 Utilizzata come miscelatrice flusso da A e B uscite in AB
 Utilizzata come deviatrice flusso da AB e uscite da A e B

Via AB portata costante
 Via A portata variabile
 Via B (bypass) portata variabile

DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

DN mm	A	B	C	C1	D	E	F	H	I	K	2F kg	3F kg
15	116	87.0	70.5	32.5	58.0	95	12.0	300	14	65	2.3	2.8
20	155	85.5	86.0	42.0	77.5	105	14.0	305	14	75	2.7	3.7
25	161	93.0	89.0	42.5	80.5	115	14.0	310	14	85	3.5	4.7
32	181	96.0	96.4	47.5	90.5	140	16.0	315	18	100	4.8	6.5
40	202	100.5	104.5	55.0	101.0	150	16.5	320	18	110	6.6	8.7
50	284	113.5	139.0	71.0	142.0	165	18.0	334.5	18	125	9.5	12.6

