



# SSDC50-OE-GA4/ SSDC65-OE

Rivelatore di fumo di tipo ottico per  
montaggio a soffitto

Utilizzato per il rilevamento di fumo in qualsiasi tipo di edificio. Progettato per soddisfare i requisiti più severi in ambito di impianti per il rilevamento di fumo.

- Rivelatore di fumo di tipo ottico
- Protezione da interferenze in radiofrequenza (RFI)
- Funzionamento nell'intervallo di temperatura compreso tra -10 e +50 °C

I modelli SSDC50-OE-GA4 e SSDC65-OE sono rivelatori di fumo di tipo ottico per il montaggio in qualsiasi tipo di locale. Tali modelli reagiscono alle particelle di fumo visibili (prodotti di combustione).

Il rivelatore è composto da una testa e una base di attacco.

## Modelli

Il rivelatore di fumo è disponibile in due modelli. Il modello base, SSDC65-OE, è dotato di tutte le funzioni necessarie per la sicurezza antincendio.

Il rivelatore SSDC50-OE-GA4 è dotato della funzione di allarme di manutenzione che viene utilizzata per segnalare la necessità di un'eventuale pulizia e per evitare il rischio di falsi allarmi causati dalla presenza di sporcizia nel rivelatore.

## Principio di funzionamento

Il rivelatore funziona in base al principio della riflessione ed è composto da una camera ottica di misurazione dotata di prese d'aria attraverso un labirinto che impedisce alla luce di entrare.

Nella camera di misurazione sono presenti un LED a infrarossi e un fototransistor. La posizione di questi due elementi è tale da impedire alla luce proveniente dal LED di riflettersi sul transistor fotosensibile.

Se le particelle di fumo entrano nella camera di misurazione, una parte della luce proveniente dal LED viene riflessa dalle particelle tanto da colpire il fototransistor che attiva l'allarme.

## Indicazione di allarme

In condizioni di funzionamento normali, il LED allarme presente nei modelli SSDC50-OE-GA4 e SSDC65-OE è spento. Con l'allarme fumo attivo, il LED rosso si accende.

## Allarme di manutenzione

Il rivelatore di fumo SSDC50-OE-GA4 con allarme di manutenzione è dotato della funzione integrata per il rilevamento di contaminazioni che inevitabilmente si

- Contenitore compatto in plastica e attacco a baionetta per semplificare le operazioni di assistenza e manutenzione
- Possibilità di collegare più rivelatori ad un'unica unità di controllo
- Funzione allarme di manutenzione nel modello SSDC50-OE-GA4

verificano nel tempo. Quando il grado di contaminazione raggiunge il livello in cui esiste il rischio di falsi allarmi, viene attivato l'allarme manutenzione che segnala la necessità di un'eventuale pulizia. L'attivazione di tale allarme viene segnalata dall'accensione del LED rosso sul rivelatore e del LED giallo sull'unità di controllo collegata, tipo CABV24-300/D o CABV24-S-300/D.

## Verifica

Il funzionamento del rivelatore può essere facilmente verificato utilizzando ad esempio il fumo spray (fornito da AB Industrietechnik).

## Montaggio

Il rivelatore deve essere montato a soffitto in una posizione strategica per offrire una buona supervisione dell'ambiente.

Il rivelatore è collegato all'unità di controllo mediante loop a due fili. L'ultimo rivelatore nel loop è collegato al resistore di terminazione fornito unitamente all'unità di controllo per garantire un loop di segnale chiuso.

Grazie alle basi di attacco SSDC-BPR-S50 e SSDC-BPR-S65, l'unità è in grado di attivare un allarme in maniera indipendente tramite il relè integrato.

## Manutenzione

I controlli operativi devono essere eseguiti almeno con cadenza annuale e il rivelatore deve essere pulito per garantire costantemente la massima efficienza. La testa del rivelatore può essere pulita utilizzando un aspirapolvere.

## Approvazione

I rivelatori sono stati approvati in conformità alla norma EN-54.

## Modelli

SSDC65-OE	Modello base (senza base di attacco)
SSDC50-OE-GA4	Con allarme di manutenzione (senza base di attacco)
SSDC-BP	Attacco per montaggio a soffitto
SSDC-BPR-S50	Attacco per montaggio a soffitto con relè integrato (con allarme di manutenzione)
SSDC-BPR-S65	Attacco per montaggio a soffitto con relè integrato (senza allarme di manutenzione)

## Dati tecnici

Tensione di alimentazione	15...30 V CC (tramite unità di controllo)
Consumo	
funzionamento normale	0,14 mA a 24 V CC
con allarme antincendio	50 mA a 24 V CC
con allarme di manutenzione	20 mA a 24 V CC
Temperatura di esercizio	-10...+50 °C (senza condensa)
Umidità	Max 95% UR
Velocità aria max.	Non sensibile al vento
Principio di rilevamento	Fotoelettrico, tipo a riflessione
Classe di protezione	IP43

## Materiali

Contenitore e base di attacco	Polycarbonato bianco, V-0
Contatti base di attacco	Acciaio inossidabile
Tipo di attacchi	A baionetta

## Indicazione

Allarme fumo	Luce rossa
Allarme di manutenzione	Luce rossa (luce gialla sull'unità di controllo)
Controllo qualità	Ogni rivelatore è stato testato ininterrottamente per 24 ore.



**I prodotti sono stati testati e approvati in conformità alle seguenti norme:**

EN54-7:2000 - Rivelatori di fumo di tipo ottico e a ionizzazione

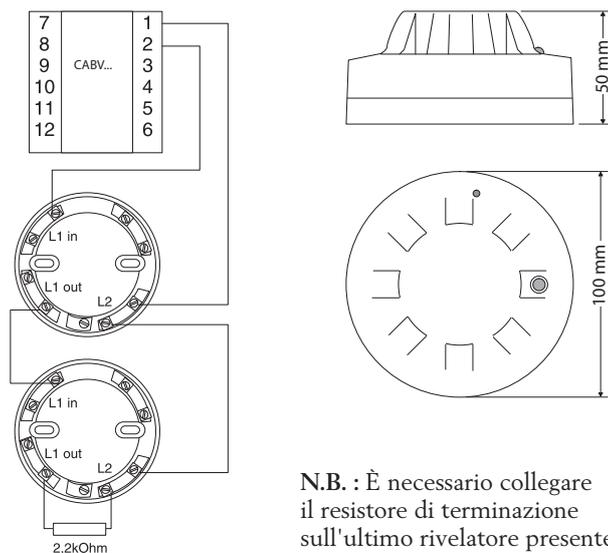
EN54-5:2000 - Rivelatori di calore

BS-EN 61000-6-3:2001

**RoHS:** Questo prodotto è conforme alla Direttiva 2011/65/UE del Parlamento europeo e del Consiglio.

## Dimensioni e cablaggio

### Unità di controllo



**N.B. :** È necessario collegare il resistore di terminazione sull'ultimo rivelatore presente nel loop.

### AB Industrietechnik Srl

Via Julius Durst, 70 - 39042 Bressanone (BZ) - Italy  
Tel. +39 0472/830626 - Fax +39 0472/831840  
www.industrietechnik.it - info@industrietechnik.it