industrie technik

DB-PA, -PF

Trasduttori di posizione 0...100%
Position transducers 0...100%

FUNZIONE
I trasduttori forniscono un segnale di posizione per i servomotori a controllo modulante, proporzionale alla posizione della manopola da 0 a 100%. Un ingresso analogico consente di utilizzare il trasduttore abbinato a un regolatore (funzione override), viene inviato al motore il segnale maggiore tra quello fornito dal trasduttore e quello fornito dal regolatore collegato sull'ingresso override control.

Applicazioni
Appositamente studiati come accessorio con montaggio a parete (PA) o frontale (PF).

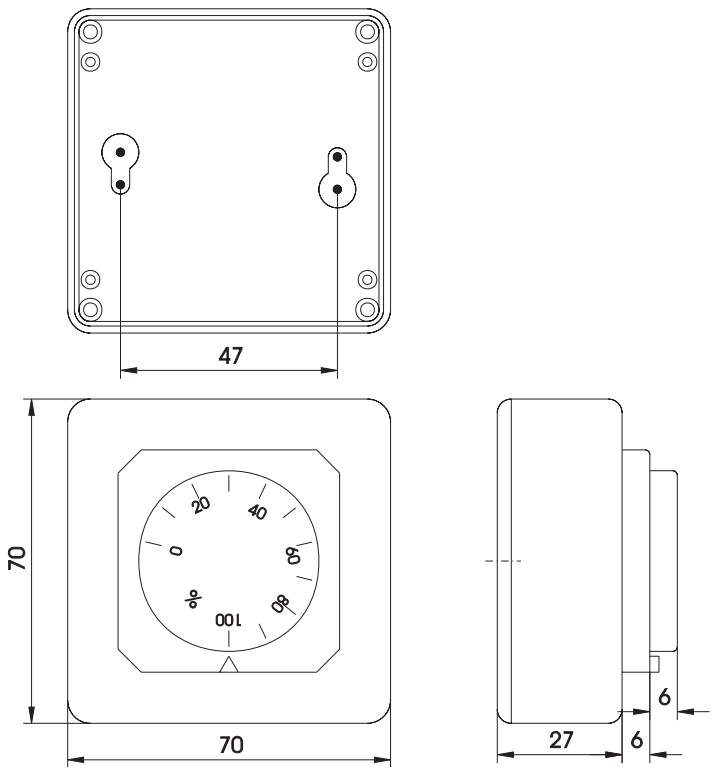
FUNCTION
The transducers supply a position signal to modulating control damper actuators, proportionally according to the knob position from 0 to 100%. An analog input signal allows the use of the transducer with a regulator (override function). The maximum voltage between the voltage supplied by the transducer and the voltage supplied by the regulator connected to the override control input, is sent to the actuator.

Applications
Designed as wall (PA) or front (PF) mounting accessory

Tipo / Type	Segnale di uscita / Output signal	Segnale di controllo / control signal	Montaggio / Mounting
DB-PA	0(2)...10 Vdc (Rcarico > 6K8)	0(2)...10 Vdc	a parete / on the wall
DB-PF	0(2)...10 Vdc (Rload > 6K8)	0(2)...10 Vdc	frontale / front - end

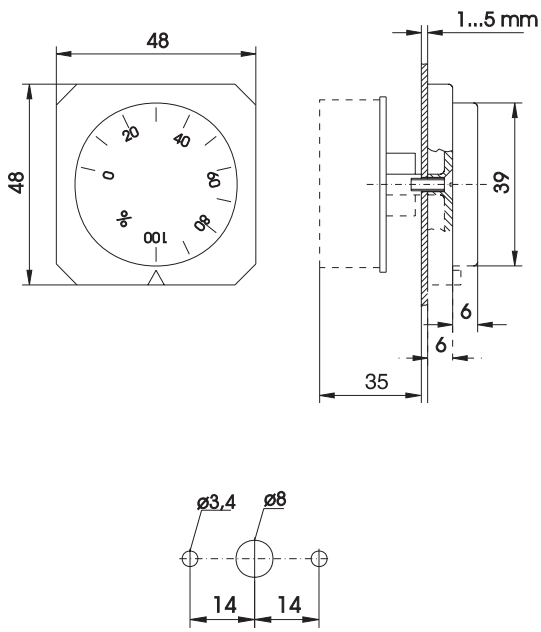
DIMENSIONI DI INGOMBRO

DB-PA



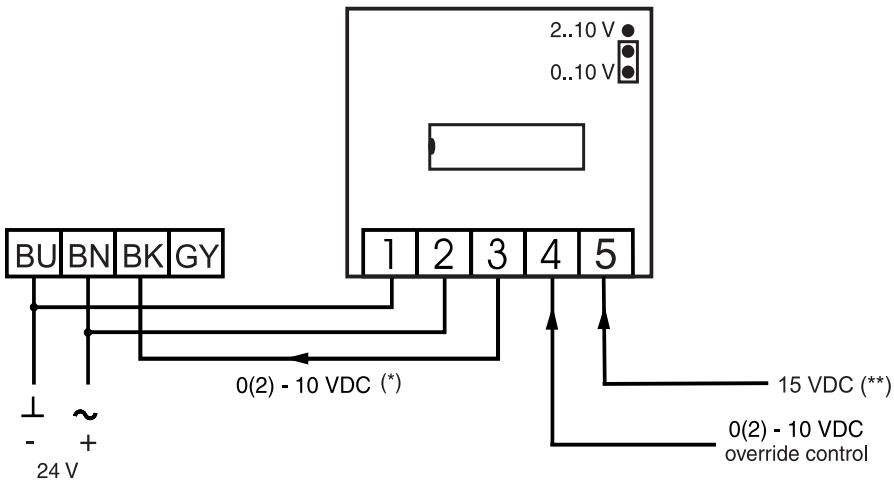
OVERALL DIMENSIONS

DB-PF



COLLEGAMENTI ELETTRICI

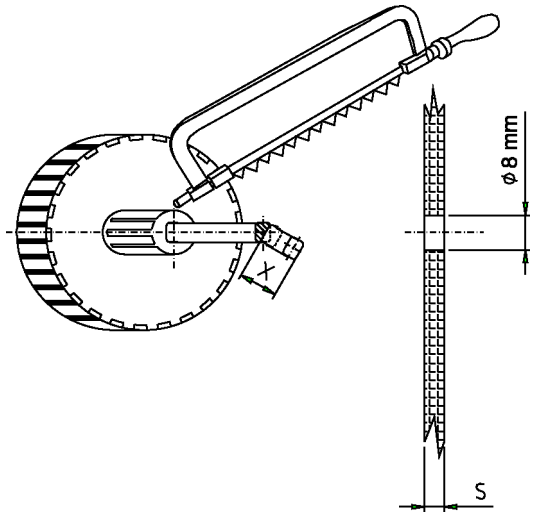
ELECTRICAL WIRINGS



(*) Max. 10 motori collegabili in parallelo (tol. < 10%) / For up to 10 actuators (tol. < 10%)
(**) Non utilizzare con motori a 24 V / Don't use with 24 V actuator

NOTE DI MONTAGGIO DB-PF

MOUNTING NOTES DB-PF



Per determinare di quanti millimetri deve essere accorciato il perno della manopola utilizzare la seguente formula:
X = 5 - S dove S è lo spessore del pannello.

Fare attenzione all'inserimento del perno nell'apposita sede, verificare ad inserimento avvenuto che ruotando la manopola vi sia la corrispondenza tra l'indice e i 2 valori di fondo scala (0/100%), in caso contrario estrarre la manopola e inserirla ruotata di 180°.

Per determinare di quanti millimetri deve essere accorciato il perno della manopola utilizzare la seguente formula:
X = 5 - S dove S è lo spessore del pannello.

Fare attenzione all'inserimento del perno nell'apposita sede, verificare ad inserimento avvenuto che ruotando la manopola vi sia la corrispondenza tra l'indice e i 2 valori di fondo scala (0/100%), in caso contrario estrarre la manopola e inserirla ruotata di 180°.